РЕ- полиэтилен

Полиэтилен бывает высокого и низкого давления. Из него делают пластиковые бензобаки, канистры, разного рода подкрыльники, крылья и ступеньки на квадроциклах. Материал очень прочный, вязкий, эластичный и как бы тянущийся. Поверхность очень жирная, в связи с чем легко самоочищается. Ремонт полиэтилена - только термосварка с подходящим присадком-усилителем. Иногда привозят в ремонт. Полиэтилен невозможно качественно окрасить поверхность, но можно использовать наклейки

Бампера из РЕ не делают, так как он плохо держит форму и его невозможно окрасить. Маркировку РЕ необходимо не путать с Р/Е -  это  разные пластики .  Маркировка Р/Е - это тот же самый РР (полипропилен) с добавками этилена. Французы традиционно маркируют обычные в нашем понимании РР-пластики, как Р/Е,  из-за добавления в состав полиэтилена. Также маркировку Р/Е также маркировку последнее время встречал у корейцев и американцев. Но в остальном мире РР обозначается, например как РР+ЕР или РР +ЕРDМ, . Маркировка  же РЕ бывают как просто РЕ, так и  **LD PE - полиэтилен низкого давления и  HDPE - полиэтилен высокого давления.** Бензобаки, бывают, двухслойные, где внутренний слой более мягкий и вязкий полиэтилен, а наружний слой - жесткий и  твердый. Соответственно LDPE+HDPE. Еще встречаются маркировки **LLDPE – сшитый полиэтилен**. На эти пластики также должны наши материалы хорошо прилипать.

Температура плавления РЕ ниже, в среднем, на 20-30 градусов ,чем у РР и может составлять 150-140 градусов . При этом температуру на сварочном фене необходимо выставлять порядка 270-300гр в зависимости от конфигурации оборудования. Обороты вентилятора наддува фена ниже средних. **Все наши материалы покрыты пленкой-окислом, поэтому перед работой необходимо счистить эту пленку механически (острозаточеннным ножом).**

Проблема сварки РЕ –это узкая вилка температуры сварки, на которой может происходить адгезия . Эта вилка температуры составляет буквально 5-10градусов, в которые мастеру необходимо попасть при осуществлении ремонта и равномерно удерживаться в ней. Если мастер вываливается за рамки этой «вилки», то адгезия резко падает, практически до нуля, при том, что на РР, к примеру, она просто может немного снижаться, у РЕ снижение происходит резкое . Также, проблема сварки РЕ –это его большая мягкость в расплаве, когда при укладке сварочного материала в горячем состоянии он может следом чуть-чуть приподниматься над местом укладки, как бы амортизируя и можно получить не провар. Поэтому необходимо материал укладывать плотно, сильно вдавливая и на некоторое время задерживаясь на месте укладки каким то вдавливающим плоским инструментом ,чтобы успела произойти адгезия.

В мире производится огромное количество полиэтиленов самых разных видов составов.Т.к. полиэтилены наряду с полипропиленами считаются самыми распространенными пластиками, то очень много вторичных и третичных производств переработки, когда полиэтилен в композиции переработки с примесями других пластиков уже как добавка получается - там очень много включений посторонних пластиков. Поэтому иногда встречаются РЕ на которых наши материалы действительно слабо прилипают ,как правило, это происходит на продукциях небольших производств, работающих на вторичке (производство снегоуборочных ручных лопат, саней волокуш и прочего мелкого производства из вторичного сырья непонятного происхождения.)

Основная наша продукция для РЕ –это брикеты по 100шт, запечатанные в бумажные упаковки. **Наиболее ходовой размер это гр В , размер ширина 13-14мм ,толщина 1.5мм ,длина 200мм**

также по спецзаказу можем выпускать материалы гр А и гр С . Если будет спрос, то и круглые, треугольные и овальные профиля. Цвета могут быть черные, серые и молочные(натуральный полупрозрачный ).

**Для максимальных потребительских качеств сварочных материалов рекомендуется использовать все же черные цвета как наиболее стойкие к хим средам и атмосферным воздействиям.**

РЕ также мотается бухтами по 100метров (500шт по 20 см).

Бухтами также материал получается дешевле на 10%.

Также появилась фасовка промонабор. Представляет собой металлизированный зип пакет с пломбой этикеткой производителя , ссылкой на сайт и инструкцией внутри.

В промонаборе по умолчанию вложены Сварочные материалы для РЕ гр В :4 шт черных и 1 шт натуральный

Наши универсальные материалы для РЕ также должны хорошо прилипать на сшитый полиэтилен с маркировкой LLDPE или LHDPE. А также стандартные маркировки РЕ, LDPE, HDPE.

В наличии есть также специальные материалы сшитого РЕ с маркировкой LLDPE.Также Могут быть востребованы рынком.